

Eurolan[®] FK 22

Revêtement épais ou filmogène coloré à 2 composants, non solvanté, à base de résines époxydiques

Avec P.V. d'essai (R.F.A)

Nuancier



Nature et propriétés

EUROLAN FK 22 est un revêtement pigmenté sans solvant à base de résines époxydiques. Il adhère particulièrement bien au béton, aux chapes et à l'acier. Il résiste à l'eau, aux produits chimiques, aux huiles minérales, à l'essence et à de nombreux acides et bases (consulter le tableau des résistances chimiques).

Propriétés principales:

- Hautes résistances à la compression et à la traction-flexion
- Haute résistance à l'arrachement sur béton, chape, enduit et acier
- Résistant à l'abrasion
- Résistant à de fortes variations de température.

Le produit a une très faible tendance au vieillissement.

Les pigments sélectionnés ont une résistance chimique élevée. Cependant une certaine décoloration peut se produire suite à l'ajout excessif d'agents chlorés ou d'autres substances oxydantes lors de nettoyages avec des détergents.

Caractéristiques

Base	résines époxydiques
Solvant	néant
Couleurs	cf. »emballages«
Consistance	liquide
Masse volumique	1,4 kg/dm ³
Extrait sec pondéral	100 %
Rapport de mélange pondéral	comp. A : 3 kg comp. B : 1 kg
Durée pratique d'utilisation pour un mélange de 6 kg	env. 40 minutes à + 20 °C
Température d'application	entre + 10 °C et + 35 °C (support et air ambiant)
Application	pinceau, rouleau ou taloche
Épaisseur d'application	selon l'application
Nombre de couches	1 – 2
Délai d'attente entre couches	maximum 10 heures
Consommation	cf. »Consommation«
Délai avant mise en circulation pédestre	1 jour à + 20 °C
Durcissement complet	3 à 4 jours à + 20 °C
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ_{H_2O} = 28.000
Résistance au feu (EN 13501-1)	E _{fl} (normalement inflammable)
Nettoyage	diluant AX

Domaines d'utilisation

EUROLAN FK 22 est utilisé sur des supports horizontaux secs ou légèrement humides (non ruisselants) dans différents domaines de revêtement de sols:

- revêtement épais ou filmogène sans ajout de charges
- revêtement résistant aux chocs et à l'abrasion pour sols industriels
- mortier de résine auto-lissant avec ajout de charges (sable de silice) pour revêtement épais et chapes
- mortier de résine pour réparations ponctuelles.

Limites d'emploi

Ne pas utiliser EUROLAN FK 22 dans le cas de silos avec formation d'acide sulfurique biogène (par ex. bassins non ventilés).

Mise en œuvre

Préparation des supports

La préparation de surface sera très soignée de façon à supprimer tout risque de décollement ou d'écaillage.

Le taux d'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 4 % en poids (mesure à la bombe à carbure).

En outre, il doit être ferme, sain, rugueux et propre. Enlever les taches d'huile, de graisse, de bitume et de goudron.

Les supports lisses, talochés fin, glacés ou recouverts de couche d'apprêt, d'imprégnation ou de peintures épaisses à base de résines ne conviennent pas. Il est nécessaire de les rendre rugueux par sablage, grenaillage ou rabotage auparavant.

Sabler les supports en acier pour éliminer la rouille et la calamine.

Le support doit avoir une résistance à la compression d'au moins 30 N/mm² et une résistance à l'arrachement (essai de cohésion interne) de 1,5 N/mm².

Mélange

EUROLAN FK 22 est livré en emballages jumelés. Le composant A (résine de base) et le composant B (durcisseur) sont prédosés en usine en quantité exacte. Percer le récipient supérieur avec une pointe d'acier à différents endroits pour que le composant B puisse se vider complètement dans le récipient inférieur contenant le composant A. Mélanger les 2 composants dans le bidon du composant A avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur DEITERMANN N° 1 ou 2, selon la taille de l'emballage. Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

Durée pratique d'utilisation

Elle dépend de la quantité mélangée et de la température. Pour 6 kg d'EUROLAN FK 22 (sans ajout de charges) mélangé à + 20 °C, la durée de vie en pot est d'env. 40 minutes. Plus la quantité mélangée est importante et plus la température est élevée, plus la durée pratique d'utilisation sera courte.

Application comme revêtement

L'application d'un primaire d'accrochage est indispensable sur les supports béton, mortiers ou chapes. Utiliser la résine époxy non solvantée EUROLAN FK 28 (prise normale) ou DEITERMANN EP Fix (prise rapide) comme primaire.

Le primaire doit être encore poisseux avant l'application de la première couche d'EUROLAN FK 22.

Tout apport d'EUROLAN FK 22 sur sous-couche doit également s'effectuer pendant que cette dernière est encore poisseuse.

Appliquer EUROLAN FK 22 au rouleau.

Le délai d'attente entre couches varie de 1 à 10 heures, suivant la porosité du support, la dimension des surfaces traitées, les températures ambiantes et du support ainsi que la

ventilation.

Un saupoudrage de silice permet d'une part de rallonger le délai d'attente entre couches et d'autre part d'obtenir un revêtement antidérapant.

Application en ragréage de sols détériorés

Les creux et cavités dus à l'usure sont nettoyés et débarrassés de particules non adhérentes puis traités au primaire EUROLAN FK 28 ou DEITERMANN EP Fix. Tant que le primaire est encore poisseux, ragréer comme suit:

- inégalités jusqu'à 2 cm: 1 vol. EUROLAN FK 22 + 3 à 5 vol. silice (0 à 4 mm)
- inégalités au-dessus de 2 cm: 1 vol. EUROLAN FK 22 + 3 à 5 vol. silice (0 à 8 mm).

Application comme revêtement auto-lissant

Appliquer le primaire EUROLAN FK 28 ou DEITERMANN EP Fix sur le support préparé. Poser le mortier auto-lissant à base d'EUROLAN FK 22 à la taloche sur le primaire encore poisseux.

La composition dur mortier est de: 1 volume EUROLAN FK 22 + 0,8 volume silice (0,1 - 0,5 mm).

L'épaisseur ne doit pas dépasser 2 mm.

Si un revêtement ant-dérapant est exigé, saupoudrer de silice (0,7 - 1,2 mm) le mortier frais.

Après durcissement, enlever le surplus de silice et passer une fine couche finale d'EUROLAN FK 22 au rouleau.

Précautions

Les revêtements et peintures épaisses à base de résines de synthèse ne doivent pas être exposés à l'état frais – avant leur durcissement complet – aux rayons solaires, dans la mesure où ils ont été appliqués sur des supports humides, afin d'éviter la formation de cloques dues à la formation de vapeur d'eau. Eviter le contact prématuré avec l'eau avant le durcissement complet de revêtement, sinon ce dernier risque de révéler des taches grisâtres. On peut les éliminer partiellement par lavage à l'acide chlorhydrique très dilué après durcissement complet.

D'une façon générale, les résines époxydiques constituent des revêtements étanches à l'eau et aux gaz. La formation de vapeur d'eau à l'intérieur du support risque par conséquent de provoquer un écaillage des revêtements en résines époxydiques. Ces dégâts sont accentués par le gel et les sels de déverglaçage.

Les revêtements en résines époxydiques appliqués sur une seule face du support peuvent donc être à cet égard d'autant plus défavorables qu'ils constituent une barrière imperméable.

On rencontre souvent des dégâts dus à la pression de vapeur dans des supports verticaux en béton dont une des faces est en contact avec les terres humides ou lorsque le

revêtement est appliqué sur un béton dont la surface est sèche mais l'intérieur mouillé.

Ne pas appliquer EUROLAN FK 22 en-dessous de + 10 °C.

Consommation

Revêtement épais ou filmogène: 300 - 500 g/m² d'EUROLAN FK 22.

Mortier de résine: 1 kg/m² d'EUROLAN FK 22 pour un mélange de 1 volume de résine et 4 volumes de silice/sable (0 - 4 mm) en épaisseur de 3 mm.

Revêtement auto-lissant: env. 1 kg/m² d'EUROLAN FK 22 et par mm et env. 0,8 kg/m² de silice (0,1 - 0,5) et par mm d'épaisseur.

Emballage et stockage

EUROLAN FK 22 est livré en emballages métalliques prédosés de 1 kg, 6 kg et 10 kg (poids nets) dans les teintes standard : gris béton (RAL 7023) et gris silex (RAL 7032).

Sur demande il peut être livré dans d'autres couleurs: jaune sable (1002), brun rouge (3011) et vert réséda (6011).

Entreposé au sec et au frais, le produit se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Tous les produits à base de résines époxydiques ont tendance à cristalliser partiellement sous l'influence du gel. Le produit gelé doit être réchauffé jusqu'à + 30 °C pour le fluidifier. Une fois dégelé, il retrouve ses caractéristiques d'origine. Le laisser refroidir jusqu'à + 20 °C avant le mélange des composants, sous peine d'avoir une prise trop rapide qui ne permettrait pas sa mise en œuvre.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr