

Eurolan® FK 28

Primaire à base de résines époxydiques à 2 composants, sans solvant

Nature et propriétés

EUROLAN FK 28 est une résine époxydique à 2 composants, sans solvant, d'odeur faible, à basse viscosité, applicable à la brosse, au pinceau ou au rouleau, utilisée en tant qu'apprêt avant application de peintures ou revêtements époxydiques.

Propriétés principales:

- Pouvoir pénétrant élevé
- Très forte adhérence sur de nombreux supports.

Le produit résiste à l'eau, à l'eau de mer, aux huiles, aux graisses animales et végétales et à de nombreux acides et bases dilués. Il ne résiste pas au jaunissement.

Caractéristiques

Base	résine époxydique
Solvant	aucun
Couleur	transparent
Consistance	liquide
Viscosité	550 mPa s à + 23 °C
Masse volumique	env. 1,09 kg/dm³ à + 23 °C
Rapport de mélange pondéral	comp. A : 73 kg comp. B : 27 kg
Durée pratique d'utilisation pour un mélange de 1 kg	30 minutes à + 20 °C
Température d'utilisation	de + 10 °C à + 35 °C (support et air ambiant)
Application	rouleau, pinceau brosse comm primaire
Consommation par passe	250 à 500 g/m²
Nombre de couches	1 à 2
Délai d'attente entre couches	2 à 10 heures
Temps de durcissement	24 heures
Résistance au feu (EN 13501-1)	E _{fl} (normalement inflammable)
Nettoyage	diluant AX

Domaines d'utilisation

EUROLAN FK 28 est utilisé comme:

- primaire avant application de peintures ou revêtements époxydiques:
EUROLAN FK 20,
EUROLAN FK 22,
PLASTIKOL 18,
SUPERFLEX 40,
SUPERFLEX 40 S,
SUPERFLEX 41
- sur béton, chape, enduit hydraulique, bois et panneaux en contreplaqué

- pare-vapeur sous chape solidaire et sous les mortiers auto-nivellants de ragréage, type Deitermann GM 10 /25 /40 ou floor 15 avec saupoudrage de silice.

Limites d'emploi

Il ne convient pas comme couche d'apprêt sur les carreaux émaillés.

Mise en œuvre

Préparation des supports

Le support peut être sec ou légèrement humide mais il doit être ferme, accrochant, propre et exempt d'huile ou de graisse.

Sabler les supports lisses, couverts de concrétions, polis ou lisses, afin de les rendre rugueux.

Les revêtements bitumineux ou goudronnés doivent être éliminés totalement.

Le support doit avoir une résistance à la compression d'au moins 30 N/mm² et une résistance à l'arrachement $\geq 1,5$ N/mm².

Le taux d'humidité résiduelle du béton ne doit pas excéder 4% en poids (mesure à la bombe à carbure).

La température du support doit être au moins 3° au-dessus de celle du point de rosée.

Mélange

EUROLAN FK 28 est livré en emballages jumelés avec la résine de base et le durcisseur. Le composant A et le composant B sont prédosés en usine en quantité exacte.

Vider entièrement le composant B dans le composant A. Mélanger les 2 composants dans le bidon du composant A avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur Deitermann N° 1 ou 2, selon la taille de l'emballage.

Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

Durée de vie en pot

Elle dépend de la température et de l'importance de mélange. Pour un mélange de 1 kg à + 20 °C, le temps ouvert est de l'ordre de 30 minutes.

Application comme primaire

EUROLAN FK 28 est appliqué à saturation au pinceau, à la brosse ou au rouleau. Si le

support est particulièrement absorbant, appliquer le produit en deux couches. L'intervalle entre deux couches successives doit être déterminé de telle manière que la première couche soit encore collante au moment où l'on applique la seconde, sinon il n'y aurait aucune adhérence entre les deux couches. Selon le support, ce laps de temps est compris entre 2 et 10 heures.

S'il n'est pas possible de respecter ce laps de temps, saupoudrer EUROLAN FK 28 de silice en surplus. Éliminer l'excès avant d'appliquer la couche suivante.

Application comme pare-vapeur sous mortier auto-nivellants de ragréage

Dans tous les cas de remontées éventuelles d'humidité (par ex. sols en sous-sol et/ou avec des carreaux émaillés imperméables à la vapeur d'eau) appliquer la résine époxy non solvantée EUROLAN FK 28 comme pare-vapeur. Éviter la formation de flaques et saupoudrer de silice étuvée (0,1 – 0,5 mm) à refus. Enlever l'excédent de silice après 16 - 24 heures avec un aspirateur industriel.

Application comme liant pour mortier de résine

Après le mélange des 2 composants mélanger 1 volume d'EUROLAN FK 28 avec 7 volumes de silice pour obtenir un mortier de résine. Ce dernier est imperméable aux liquides selon EN 13813 comme SR-C50-F15.

Précautions

Un trouble blanchâtre du mélange peut apparaître lors du durcissement. Ceci ne diminue en rien la qualité du produit.

Si le produit est appliqué sur un support humide, protéger le revêtement frais des rayons solaires, afin d'éviter la formation de cloques dues à la pression de vapeur d'eau. Un contact prématuré du produit avec de l'eau, avant son durcissement complet, peut conduire à la formation de taches grisâtres. Après durcissement, on peut les éliminer partiellement par lavage à l'acide chlorhydrique très dilué.

Ne pas appliquer l'EUROLAN FK 28 s'il pleut, si le temps est menaçant ou si la température ambiante et celle du support est inférieure à + 10 °C.

D'une façon générale, les résines époxydiques constituent des revêtements étanches à l'eau et aux gaz. La formation de vapeur d'eau à l'intérieur du support risque par conséquent de provoquer un écaillage des revêtements en résines époxydiques. Ces dégâts sont accentués par le gel et les sels de déverglaçage. Les revêtements en résines époxydiques appliqués sur une seule face du support peuvent donc être à cet égard d'autant plus défavorables qu'ils constituent une barrière imperméable.

On rencontre souvent des dégâts dus à la pression de vapeur dans des supports verti-

caux en béton dont une des faces est en contact avec les terres humides ou lorsque le revêtement est appliqué sur un béton dont la surface est sèche, mais l'intérieur encore humide.

Consommation

La consommation est fonction du taux d'absorption du support et varie de 250 à 500 g/m² et par couche.

Emballage et stockage

EUROLAN FK 28 est livré en kits prédosés métalliques de 1 kg, 5 kg, 9 kg et 30 kg (poids nets).

Entreposé au sec, le produit se conserve 2 ans min. dans son emballage d'origine non ouvert.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr