

### maxit Group

# Eurolan® FK 29

Primaire à base de résines époxydiques à 2 composants, sans solvant

#### Nature et propriétés

EUROLAN FK 29 est une résine époxydique à 2 composants, sans solvant, d'odeur faible, et à basse viscosité. Elle est utilisée comme primaire avant l'application de revêtements époxydiques.

Propriétés principales:

- Pouvoir pénétrant élevé
- Très forte adhérence sur de nombreux supports.

#### Caractéristiques

résine époxydique Base Solvant aucun Couleur transparent Consistance liquide 1,1 kg/dm3 Masse volumique 550 mPa s à + 25 °C Viscosité env. 1,1 kg/dm<sup>3</sup> Masse volumique Rapport de mélange composant A: 4,0 kg pondéral composant B: 1,0 kg Durée pratique env. 15 minutes d'utilisation à + 20 °C (mélange de 1 kg)

Température de + 10 °C à + 30 °C d'utilisation (support et air am-

biant) rouleau, pinceau

brosse

orosse 300 à 500 g/m²

Consommation par couche

Application

Nombre de couches

Délai d'attente entre

couches

Résistance au feu (EN 13501-1)

Nettoyage

1 à 2

2 à 10 heures

E<sub>fl</sub> (normalement inflammable) diluant AX

#### Domaines d'utilisation

EUROLAN FK 29 est utilisé comme primaire avant application du revêtement époxydique EUROLAN FK 30 sur béton et sur chape.

#### Limites d'emploi

EUROLAN FK 29 ne convient pas sur les carreaux émaillés.

#### Mise en œuvre

#### Préparation des supports

Le support peut être sec ou légèrement humide, mais il doit être ferme, accrochant, propre et exempt d'huile ou de graisse. Les supports lisses, couverts de concrétions, polis ou lissés doivent être sablés, afin de les rendre accrochants. Les revêtements à base de bitume ou de goudron doivent être éliminés totalement.

La résistance à l'arrachement du béton doit être supérieure à 1,5 N/mm².

L'humidité résiduelle du béton ne doit pas dépasser 4 % en poids (mesure à la bombe à carbure).

#### Mélange

EUROLAN FK 29 est livré en emballages jumelés avec la résine de base et le durcisseur. Le composant A et le composant B sont prédosés en usine en quantité exacte.

Vider entièrement le composant B dans le composant A. Mélanger les 2 composants dans le bidon du composant A avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur Deitermann N° 1 ou 2, selon la taille de l'emballage. Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

#### Durée pratique d'utilisation

Elle dépend de la température et de la taille de l'emballage. Pour un mélange de 1 kg à + 20 °C, le temps ouvert est de l'ordre de 15 minutes. Il sera plus court pour un mélange plus important et des températures plus élevées.

#### **Application**

EUROLAN FK 29 est appliqué à saturation au pinceau, à la brosse ou au rouleau. Si le support est particulièrement absorbant, appliquer le produit en deux couches.

L'intervalle entre deux couches successives doit être tel, que la première couche soit encore collante au moment où l'on applique la seconde, sinon il n'y aurait aucune adhérence entre les deux couches. Selon le support, ce laps de temps est compris entre 2 et 10 heures

S'il n'est pas possible de respecter ce laps de temps, saupoudrer de la silice étuvée en surplus sur l'EUROLAN FK 29. Eliminer l'excès de silice avant d'appliquer la couche suivante.

#### **Précautions**

Le contact avec l'humidité (par ex. forte humidité ou température basse) avec le produit encore frais peut conduire à la formation de taches blanchâtres. Ceci ne diminue en rien la qualité du produit.

Si le produit est appliqué sur un support humide, protéger le rêvetement frais des rayons solaires, afin d'éviter la formation de cloques dues à la pression de vapeur d'eau. Un contact prématuré du produit avec de l'eau, avant son durcisseent complet, peut conduire à la formation de taches grisâtres. Après durcissement, on ne peut les éliminer que partiellement par lavage à l'acide chlorhydrique très dilué.

Ne pas appliquer l'EUROLAN FK 29 s'il pleut, si le temps est menaçant ou si la température est inférieure à + 10 °C (air ambiant et support).

De plus la température du support doit être de 3 °C au-dessus de celle du point de rosée.

D'une façon générale, les résines époxidiques constituent des revêtements étanches à l'eau et aux gaz. La formation de vapeur d'eau à l'intérieur du support risque par conséquent de provoquer un écaillement des revêtements en résines époxidiques. Ces dégâts sont accentués par le gel et les sels de déverglacage.

Les revêtements en résines époxidiques appliqués sur une seule face du support peuvent donc être à cet égard d'autant plus défavorables qu'ils constituent une barrière imperméable.

On rencontre souvent des dégâts dus à la pression de vapeur dans des supports verticaux en béton dont une des faces est en contact avec les terres humides ou lorsque le revêtement est appliqué sur un béton dont la surface est sèche mais l'intérieur humide.

#### Consommation

La consommation est fonction de la porosité du support et varie de 300 à 500 g/m² et par couche.

#### Emballage et stockage

EUROLAN FK 29 est livré en kits prédosés métalliques de 10 kg et 30 kg (poids nets). Entreposé au sec et à une température supérieure à + 10 °C, le produit se conserve 24 mois min. dans son emballage d'origine non ouvert.

#### Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureraient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

# **DEITERMANN**

## maxit Group

maxit France 4, rue de Mulhouse 68180 Horbourg-Wihr France Tél. 03 89 20 10 80 Fax 03 89 20 10 75 Internet www.maxit.fr

maxit France Allée de la Luye 01150 Saint-Vulbas France Tél. 04 74 46 20 80 Fax 04 74 61 58 80 Internet www.maxit.fr

maxit France Route de Tritteling 570380 Faulquemont France Tél. 03 87 29 27 70 Fax 03 87 29 38 98 Internet www.maxit.fr