

Eurolan[®] FK 41

Résine transparente en phase aqueuse, à 2 composants à base de résines époxydiques

Nature et propriétés

EUROLAN FK 41 est une résine transparente en phase aqueuse, à deux composants à base de résines époxydiques pour imprégner et vitrifier différents supports. EUROLAN FK 41 possède une bonne résistance aux sollicitations mécaniques et de façon momentanée aux agents chimiques, tels que acides dilués, bases huiles minérales, sels de déverglage et produits de nettoyage. Vu la diversité des agents chimiques, il est conseillé de procéder à un essai préalable, afin de déceler certaines décolorations éventuelles.

Propriétés principales:

- Bonne adhérence, même sur supports légèrement humides
- Fin de la durée pratique d'utilisation facilement discernable
- Physiologiquement agréable, car quasiment inodore
- Augmente les résistance des supports à l'abrasion et aux produits chimiques.

Caractéristiques

Base	résines époxydiques en phase aqueuse
Solvant	néant
Couleur	transparente
Consistance	liquide
Masse volumique	env. 1,05 kg/dm ³
Rapport de mélange pondéral	comp. A : 2,4 comp. B : 1,0
Durée pratique d'utilisation	env. 2 heures à + 20 °C
Température d'application	entre + 10 °C et + 40 °C (support et air ambiant)
Application	brosse, rouleau ou pulvérisateur
Nombre de couches	1 à 2
Intervalle entre couches	5 à 24 heures suivant température et suivant H.R.
Séchage	6 à 24 heures suivant température et H.R.
Durcissement complet	5 à 7 jours à + 20 °C de - 20 °C à + 70 °C
Résistance thermique	E _{fi} (normalement inflammable)
Résistance au feu (EN 13501-1)	
Consommation	env. 150 g/m ² et par couche
Nettoyage	eau additionnée d'ADEXIN FL

Domaines d'utilisation

EUROLAN FK 41 est utilisé:

- pour imprégner et vitrifier les supports minéraux absorbants: béton, chapes, bois, panneaux contreplaqués et agglomérés de qualité marine, plaques de plâtre à face cartonnée
- comme primaire avant l'application de l'EUROLAN FK 42 (résine colorée en phase aqueuse, à 2 composants à base de résines époxy).

Mise en œuvre

Préparation des supports

Le support doit être sec ou tout au plus légèrement humide. Il doit être sain, rugueux, propre et exempt de taches d'huile ou de graisse.

Les support lisses, denses ou talochés fin ne conviennent pas. Il est nécessaire de les rendre rugueux par sablage auparavant. Les supports contenant du bitume ou du goudron doivent être éliminés totalement.

Mélange

EUROLAN FK 41 est livré en emballages jumelés avec la résine de base et le durcisseur. Le composant A et le composant B sont prédosés en usine en quantité exacte. Vider entièrement le composant B dans le composant A. Mélanger les 2 composants dans le bidon du composant A avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur Deitermann N° 1 ou 2, selon la taille de l'emballage.

Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

Application

Appliquer EUROLAN FK 41 à la brosse ou au rouleau. Une seconde couche est nécessaire sur les supports fort absorbants. La première couche doit encore être poisseuse lors de l'application de la seconde.

Le délai d'attente entre couches varie de 5 à 24 heures suivant la porosité du support, les températures ambiantes et du support, la

ventilation et la consommation. Si ce délai ne peut pas être respecté, saupoudrer de la silice étuvée sur la première couche encore fraîche. Avant l'application de la seconde, balayer le surplus de silice.

Nettoyer les outils avec de l'eau mélangée éventuellement au dégraissant ADEXIN FL avant le durcissement du produit.

Précautions

Les revêtements et peintures épaisses à base de résines de synthèse ne doivent pas être exposés à l'état frais - avant leur durcissement complet - aux rayons solaires, dans la mesure où ils ont été appliqués sur des supports humides, afin d'éviter la formation de cloques dues à la formation de vapeur d'eau.

D'une façon générale, les résines époxydiques constituent des revêtement étanches à l'eau et aux gaz. La formation de vapeur d'eau à l'intérieur du support risque par conséquent de provoquer un écaillage des revêtements en résines époxydiques. Ces dégâts sont accentués par le gel et les sels de déverglage. Les revêtements en résines époxydiques appliqués sur une seule face du support peuvent donc être à cet égard d'autant plus défavorables qu'ils constituent une barrière imperméable.

On rencontre souvent des dégâts dus à la pression de vapeur dans des supports verticaux en béton dont une des faces est en contact avec les terres humides ou lorsque le revêtement est appliqué sur un béton dont la surface est sèche mais l'intérieur mouillé.

Les résines époxydiques et polyuréthannes doivent être appliquées sur un support dont la résistance à la compression est d'au moins 30 N/mm² et la résistance à l'arrachement (essai de cohésion interne) d'au moins 1,5 N/mm².

Ne pas appliquer EUROLAN FK 41 sous la pluie ou par temps menaçant et à des températures inférieures à + 10 °C (support et air ambiant).

EUROLAN FK 41 est sensible à l'eau et au gel à l'état frais.

Des températures basses et un taux élevé d'humidité relative ralentissent le durcissement. Dans ce cas, bien ventiler les locaux fermés et apporter une ventilation supplémentaire, si nécessaire.

Consommation

Appliquer 1 à 2 couches d'EUROLAN FK 41 selon la nature du support.
Consommation par couche: env. 150 g/m².

Emballage et stockage

EUROLAN FK 41 est livré en kits métalliques prédosés en de 10 kg et 5 kg (poids nets).

Entreposé au sec et hors gel, le produit se conserve 12 mois min. dans son emballage d'origine non ouvert.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figurent pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr