



Eurolan[®] FK 6610

Revêtement polyuréthane pigmenté à 2 composants, non solvanté, avec charges minérales

Avec homologation officielle Z-59.12-74

Fait partie du procédé Deitermann de protection des bacs de rétention (travaux intérieurs)

Nature et propriétés

EUROLAN FK 6610 est un revêtement polyuréthane à 2 composants, visco-plastique, non solvanté, pour sols à usage commercial ou industriel. Par addition de la pâte pigmentée EUROLAN FK-X sur chantier, le produit on obtient la teinte désirée. Il résiste à l'eau et à de nombreux produits chimiques. Le produit a tendance à jaunir sous l'influence intensive des UV.

Propriétés principales:

- Application aisée
- Pontage des fissures jusqu'à 0,2 mm
- Viscoplastique
- Résistant aux produits chimiques
- Grandes résistances mécaniques
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports.

Caractéristiques

Base	polyuréthane et charges minérales
Solvant	néant
Couleurs	cf. „Emballage et stockage“
Consistance après mélange	auto-lissant
Masse volumique (mélange)	env. 1,40 kg/dm ³
Masse volumique (comp. A)	env. 1,48 kg/dm ³
Masse volumique (comp. B)	env. 1,23 kg/dm ³
Rapport de mélange pondéral	comp. A: 20,0 comp. B: 6,0 EUROLAN FK-X: 1,0
Température d'application (support et air ambiant)	de + 5 °C à + 30 °C; support > 3° au-dessus du point de rosée
Humidité relative de l'air à l'application	max. 80 %
Application	sols: taloché lisse munie de la lame amovible crantée N° 2 ou N° 48; murs: taloché lisse ou rouleau
Epaisseur d'application	au moins 2 mm
Délai d'attente entre ragréage et revêtement	2 - 3 heures
Durée pratique d'utilisation	env. 20 minutes à + 20 °C

Consommation	de 2,6 à 2,8 kg/m ² env. pour 2 mm
Extrait sec pondéral	env. 100 %
Mise en circulation piétonne	env. 16 heures à + 20 °C
Mise en service définitive	min 3 jours (sols); min. 7 jours (bassins de rétention)
Résistance chimique	min. 3 jours (sols); min. 7 jours (bassins de rétention)
Dureté shore D	env. 80
Résistance à la traction	env. 30 N/mm ²
Résistance à la compression	env. 22 N/mm ²
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	env. 6000
Résistance thermique après durcissement	env. 80 °C (sec) env. 60 °C (humide)
Résistance au feu (EN 13501-1)	E _{fl} (normalement inflammable)
Nettoyage des outils	diluant AX

Domaines d'utilisation

EUROLAN FK 6610 est utilisé comme revêtement auto-lissant, sur les sols en béton, les chapes ciment et les chapes anhydrites dans les:

- halls de production
- hangars industriels
- locaux commerciaux et bureaux
- dépôts, etc.
- bassins de rétention et espaces collecteurs
- travaux intérieurs.

L'application sur d'autres supports devra être testée pour chaque cas particulier. Vu le nombre des supports possibles et leur état respectif, nous conseillons d'effectuer un essai préalable sur une surface témoin.

Limites d'emploi

Ne pas utiliser à l'extérieur.

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les bétons et les chapes doivent être secs, fermes, résistants, rugueux et propres. Une résistance à la compression du béton d'au moins 30 N/mm² et une résistance du support à l'arrachement d'au moins 1,5 N/mm² sont nécessaires. Le support doit être préparé en

conséquence, par ex. par grenaillage, rabotage ou autres procédés adéquats.

Le taux d'humidité résiduelle du béton ne doit pas dépasser 4% en poids (mesure à la bombe à carbure) au moment de l'application.

Il doit être protégé contre l'humidité remontante.

Primaire

Utiliser le primaire non solvanté EUROLAN FK 6604.

Il ne devra plus être poisseux au moment de l'application du revêtement EUROLAN FK 6610. Ne pas dépasser un délai d'attente de plus de 48 heures. Si ce délai ne peut pas être respecté, poncer et repasser une fine couche d'EUROLAN FK 6604.

Ragréage

Les fissures, les manques et autres creux sont obturés par un traitement bouchepores à l'EUROLAN FK 6610; pour fissures plus larges et creux plus importants, charger avec 50 à 100 % en poids de sable de silice (granulométrie de 0,1 à 0,5 mm). Pour augmenter la stabilité, ajouter, le cas échéant, l'agent thixotrope Deitermann SMI N° 1 jusqu'à max. 2% en poids par rapport au composant A (résine de base).

Les joints de dilatation du support doivent toujours être repris.

Mélange

EUROLAN FK 6610 est livré en emballages séparés avec la résine de base et le durcisseur. Le composant A et le composant B sont prédosés en usine en quantité exacte. D'abord homogénéiser le composant A puis vider une cartouche complète de 1 kg d'EUROLAN FK-X avec le pistolet extrudeur Deitermann.

Ensuite vider entièrement le composant B dans le composant A. Mélanger entièrement les 2 composants dans le bidon du composant A avec un malaxeur à 2 cylindres à rotation lente.

Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite. Ne pas ajouter de silice.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

Comme les composants sont très sensibles à l'humidité, refermer aussitôt les bidons entamés après usage.

Pour obtenir des surfaces de teinte homogène, n'utiliser que des composants A d'un seul et même lot.

Application du revêtement

EUROLAN FK 6610 est appliqué de façon uniforme avec une taloche lisse munie de la lame amovible crantée N° 2 ou N° 48 pour obtenir une épaisseur régulière de 2 mm. Traiter les petites surfaces et les angles, etc. avec une taloche lisse. Finir au rouleau débulleur. Appliquer au rouleau sur les remontées.

Consommation

Env. 2,6 à 2,8 kg/m² pour une épaisseur de revêtement de 2 mm.

Emballage et stockage

EUROLAN FK 6610 est livré en récipients prédosés de 20 kg (composant A) et de 6 kg (composant B) (poids nets).

Le pigment EUROLAN FK-X est livré en cartouches de 1 kg. Teintes disponibles (en partie conforme aux teintes RAL):

jaune sable (RAL 1002),
vert blanc (RAL 6019),
gris béton (RAL 7023),
gris silex (RAL 7032),
gris fenêtre (RAL 7040),
gris lumière
gris pierre.

Les composants A et B sont sensibles à l'humidité. Ils doivent être entreposés dans leur emballage d'origine non ouvert. La température de stockage doit être supérieure à + 5°C. La durée de stockage est de 12 mois pour le composant A et de 6 mois pour le composant B. Ne pas stocker à l'extérieur et éviter les fortes variations de température pendant la période du stockage.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr