

Eurolan® FK Inject PU

Résine flexible d'injection, à 2 composants, sans solvant, à base de polyuréthane

Nature et propriétés

EUROLAN FK Inject PU est une résine injectable à deux composants, sans solvants, réagissant à l'humidité, à base de polyuréthane. Elle colle parfaitement, même sur un support humide, et reste flexible après polymérisation. Sa prise peut être accélérée avec l'EUROLAN FK Inject PU BS.

Propriétés principales:

- Excellente adhésion
- Reste élastique et duroplastique après le durcissement
- Injectable dans du béton humide
- Bonne pénétration, même à pression d'injection modérée.

Caractéristiques

Base	polyuréthane
Solvant	aucun
Couleur	transparente
Nombre de composants	2
Consistance	liquide
Masse volumique	env. 1,06 kg/dm ³
Extrait sec	env. 100 %
Rapport de mélange	comp. A : comp. B
- en poids	71 : 29
- en volume	3 : 1
Viscosité à 20 °C	360 mPas
Durée pratique d'utilisation	25 minutes pour 1 kg de produit
Application	injection ou gravité
Température d'application	+ 10 °C à + 35 °C (support et air ambiant)
Séchage	env. 7 jours
Dilution	diluant AX

Domaines d'utilisation

EUROLAN FK Inject PU est utilisé lorsqu'une injection flexible et étanche est requise.

Les fissures peuvent avoir plusieurs origines, par ex. la contraction du béton lors du séchage, le blocage des dilatations, des tensions trop fortes etc.

EUROLAN FK Inject PU permet de fermer les fissures dans des bétons humides ou secs et les laisse flexibles et étanches. Le produit peut être utilisé pour le béton non armé, le béton armé ou le béton précontraint. Grâce à sa faible viscosité, le produit pénètre très bien dans le support et se laisse injecter à basse pression.

Mise en œuvre

Mélange

EUROLAN FK Inject PU est livré en emballages séparés avec la résine de base et le durcisseur. Le composant A et le composant B sont prédosés en usine en quantité exacte.

Vider entièrement le composant B dans le composant A. Mélanger les 2 composants dans le bidon du composant A avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur Deitermann N° 1 ou 2, selon la taille de l'emballage.

Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Mélanger pendant 2 minutes. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

Durée pratique d'utilisation

Elle dépend de la température et de la taille de l'emballage. Elle est de 25 minutes pour 4 kg d'EUROLAN FK Inject PU non dilué, à + 20 °C.

Le produit durcit à partir d'une température ambiante et d'une température du produit de + 10 °C.

La durée pratique d'utilisation peut être réduite en ajoutant l'accélérateur EUROLAN FK Inject PU BS.

Quantité d'accélérateur ajoutée pour 1 kg de résine à + 20 °C	0,5 % en poids : DPU env. 15 minutes; 1,0 % en poids : DPU env. 10 minutes; 2,5 % en poids : DPU env. 5 minutes; 4,0 % en poids : DPU env. 3 minutes
---	---

Les fissures doivent être sèches ou légèrement humides et exemptes de poussière, d'huile ou de graisses. Le nettoyage à air comprimé exempt d'huile et d'eau donne de bons résultats, si les fissures ne sont pas trop fines.

Application par injection

EUROLAN FK Inject PU est injecté en utilisant des injecteurs à gaine, des injecteurs ancrables ou des injecteurs adhésifs. La distance entre les points d'injection dépend de la longueur et de la largeur des fissures. En règle générale, elle est de 1 à 1,5 fois la profondeur de la fissure. Effectuer des percages des deux côtés des éléments de construction en béton, qui comportent des fissures

les traversant complètement; les trous d'injection arrière sont décalés d'un demi-intervalle par rapport à ceux de devant.

Les injecteurs sont placés des deux côtés de la fissure dans des trous percés à un angle d'environ 45°. Les injecteurs à gaine conviennent spécialement pour des hautes pressions d'injection jusqu'à 200 bars.

Eviter les perforations autour des petites fissures pour les munir ultérieurement d'injecteurs, car la fine poussière qui se dépose dans les fissures, peut gêner une bonne injection du produit.

Les injecteurs adhésifs sont collés à la résine époxy DEITERMANN Multipox FK. Veiller à ce que les trous d'écoulement ne soient pas bouchés par la colle. Ils peuvent être utilisés pour des pressions d'injection allant jusqu'à 50 bars. En tenant compte de la perte de pression normale d'environ 20 bars à la soupape de retenue de l'injecteur, la pression d'injection mesurée devant l'injecteur ne doit pas dépasser 70 bars environ.

Une fois les injecteurs à gaine ou adhésifs mis en place, les fissures entre les points d'injection sont bouchées au DEITERMANN Multipox FK. Les fissures qui traversent les murs ou les dalles, doivent être, autant que possible, bouchées des deux côtés.

Il est possible de commencer à injecter 12 heures plus tard, lorsque la température ambiante ou la température du produit dépassent + 10 °C.

Vérifier si les fissures permettent l'injection du produit, en injectant successivement de l'air comprimé exempt d'huile et d'eau dans les injecteurs. A l'exception de l'injecteur dans lequel l'air comprimé est injecté et des injecteurs avoisinants, tous les autres injecteurs restent fermés.

Il est possible d'injecter en utilisant des pompes à main, des pompes à injection à un composant ou des pompes à injection à deux composants. Dans ce dernier cas, la résine de base et le durcisseur sont mélangés dans une tête de mélange séparée. Veiller à respecter les proportions de mélange indiquées. Respecter les conseils d'utilisation des fabricants d'appareils.

Injecter dans les fissures verticales en commençant par l'injecteur le plus bas et en injectant jusqu'à ce que la résine s'écoule de l'injecteur avoisinant ouvert. Ensuite le produit est injecté à travers la soupape de retenue de celui-ci, jusqu'à ce que la résine s'écoule de l'injecteur suivant etc.

Il est recommandé de réinjecter 15 à max. 30 minutes plus tard, pour éviter la formation de poches. On ne doit plus constater de baisse de pression en fin d'injection.

Dès que l'EUROLAN FK Inject PU a polymérisé, les injecteurs peuvent être enlevés. Lors de l'injection, disposer toujours de CERINOL Fix afin de pouvoir rapidement boucher les endroits par lesquels la résine peut émerger.

Nettoyer en fin de travaux les pièces d'injection de la pompe au diluant AX.

Application par gravité

Dans les cas de dalles de béton horizontales, les fissures qui ne sont pas trop fines, peuvent également être remplies en y faisant couler le produit. Il est alors nécessaire de percer des trous de remplissage distants d'environ 50 cm et allant jusqu'au fond de la fissure. Les endroits d'où la résine pourrait s'écouler, doivent être bouchés auparavant au mortier à prise rapide CERINOL Fix. Laisser ensuite couler EUROLAN FK Inject PU dans la fissure. Continuer de remplir aussitôt que la hauteur de résine baisse.

Emballage et stockage

EUROLAN FK Inject PU est livré en emballages prédosés en usine:
résine de base: 4,9 kg et durcisseur: 2,0 kg (poids nets).
Entreposé au sec et hors gel, le produit se conserve 6 mois min. dans son emballage d'origine bien fermé.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr