

Plastikol® 15

Mastic de jointoiment monocomposant et élastomère, à base de polyuréthane

Avec P.V. d'essai (DIN 18540 F)

Nature et propriétés

PLASTIKOL 15 est un mastic monocomposant d'étanchéité à base de polyuréthane à élasticité permanente. Grâce à son adhésivité, son élasticité et son pouvoir d'élongation, le PLASTIKOL 15 résiste à de fortes sollicitations.

Propriétés principales:

- Après vulcanisation, il résiste au vieillissement, aux intempéries, à l'immersion dans l'eau et aux atmosphères industrielles
- Conserve son élasticité entre - 45 °C et + 70 °C
- Résiste aux agents de nettoyage et à l'action occasionnelle de bases et acides dilués. En cas de contact prolongé avec des désinfectants et des produits de nettoyage oxydants (agents chlorés, par ex.) il faut s'attendre à une certaine détérioration superficielle.

Caractéristiques

Base	polyuréthane
Couleur	gris ciment
Consistance	pâteuse (mastic) et élastomère après vulcanisation
Formation d'une peau superficielle	2 à 3 heures à 23 °C et H.R. de 50 %
Polymérisation complète	2 à 3 semaines
Résistance thermique	entre - 45 °C et + 70 °C
Dureté Shore A (DIN 53 505)	env. 20 ± 5
Module d'élasticité 100 %	0,2 N/mm²
Elongation pratique en continu	env. 25 % de la largeur du joint
Température d'application	de + 5 °C à + 40 °C
Nettoyage	diluant AX (produit frais); mécaniquement après vulcanisation

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL 15 convient:

- pour le béton, le fibro-ciment, le béton cellulaire, la céramique, le métal, le bois, etc.
- pour les joints de dilatation ou de raccordement, soumis à des mouvements importants: joints de séparation entre deux bâtiments, joints entre éléments préfabri-

qués, joints en construction métallique ou en béton armé, joints de dilatation dans les carrelages, les revêtements de façades et dans les réservoirs

- pour les joints dans les revêtements de sols soumis au trafic ; les joints dont la largeur est supérieure à 10 mm doivent être recouverts d'un profilé métallique ou en PVC
- pour les joints en construction mécanique, aéronautique, automobile, ferroviaire et navale.

Limites d'emploi

Ne convient pas pour les réservoirs à eau potable, les bains salins, les bassins de natation ou les aquariums. Ne doit pas être mis en contact avec le bitume ou le goudron. Ne convient ni dans le domaine sanitaire, ni pour le jointoiment d'éléments de toiture en PVC ondulé ou en plexiglas.

Contrôler la compatibilité avec les revêtements plastiques épais et les peintures.

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les parois des joints doivent être propres sèches, exemptes de traces de peinture, d'enduit, de rouille, d'huile, de cire, de graisse, de bitume, de poussière et de toutes particules non adhérentes. Toute trace de saleté favorise le manque d'adhérence. Éliminer les efflorescences et les traces de produit de décoffrage à la brosse métallique ou par sablage. Enlever les restes d'anciens mastics et peintures. Appliquer ensuite le primaire d'accrochage approprié.

Supports absorbants

Les supports absorbants, tels que le béton, les enduits, la maçonnerie ou le bois doivent être traités à saturation au primaire PLASTIKOL 15 VS. Laisser sécher 1/2 à 5 heures avant d'appliquer PLASTIKOL 15. Le solvant contenu dans le primaire doit être évaporé avant l'application du PLASTIKOL 15. Après 5 heures la pose du primaire doit être renouvelée.

Supports non absorbants

Le verre, la céramique, l'inox et autres métaux ne doivent pas être traités au préalable.

Dans les cas critiques ou en cas de sollicitations particulières, il est nécessaire d'appliquer au préalable le primaire PLASTIKOL TKS VN.

Effectuer le jointoiment entre 30 minutes et 8 heures après l'application du primaire. Dans les cas douteux, effectuer un essai préalable.

Application

Pour éviter de les souiller lors de la pose du mastic, les bords du joint sont recouverts d'un ruban auto-collant qui sera enlevé avant vulcanisation du mastic.

PLASTIKOL 15 est appliqué directement à partir de la cartouche logée dans un pistolet à main ou à air comprimé.

Après jointoiment, lisser le joint pour éviter toute freinte ou fissuration. La pluie n'altère pas le produit fraîchement appliqué.

Consommation

Valeurs indicatives relatives à la consommation

Largeur du joint [mm]	Profondeur* du joint [mm]	Consommation par mètre courant [cm³]	Une cartouche de 310 ml suffit pour [mètre]
5	5	25	12,8
6	6	36	8,9
7	7	49	6,5
8	8	64	5
9	9	81	3,9
10	10	100	3,2
12	10	120	2,6
15	10	150	2,1
18	10	180	1,8
20	10	200	1,6
22	12	262	1,2
25	12	300	1,1
28	15	420	0,8
30	15	450	0,7
40	15	600	0,5
50	15	750	0,4

*Ces valeurs approximatives donnent la profondeur idéale des joints en fonction de leur largeur.

Les joints plus profonds doivent être garnis au préalable d'un fond de joint rond (polyéthylène, moutoprène ou autres mousses plastiques).

Si le joint n'est pas assez profond pour y insérer un profilé de section circulaire, recouvrir le fond d'une bandelette en polyéthylène pour éviter l'adhérence du mastic.

La consommation de PLASTIKOL 15 VS ou VN est d'env. 0,8 à 1,5 g/m courant pour un joint de 5 x 5 mm.

Emballage et stockage

PLASTIKOL 15 est livré en gris ciment en cartouches de 310 ml (carton de 12 cartouches).

Utiliser le plus rapidement possible les cartouches entamées. Entreposé au frais et au sec, le produit se conserve 15 mois min. dans son emballage d'origine non ouvert.

PLASTIKOL 15 VN est livré en flacon de 0,5 litre et PLASTIKOL TKS VN en flacon de 1 litre (contenus nets). Entreposés au frais et au sec, les deux primaires se conservent 6 mois dans leur emballage d'origine non ouvert.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre

garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

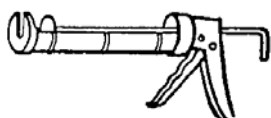
Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figurent pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

Pistolets manuel et pneumatique

pour la mise en œuvre des cartouches de PLASTIKOL 15

Pistolet manuel N° 1



Appareil simple et bon marché, convenant très bien pour les travaux occasionnels. Pour placer la cartouche, tourner la crémaillère et tirer vers l'arrière.

Pistolet pneumatique N° 3



Pour les travaux importants réalisés par des professionnels

Spécialement conçu pour l'utilisation de cartouches munies d'un embout en plastique et d'une longueur d'env. 215 mm. Le pistolet est livré sans embout.

Mode d'emploi 3:

1. Dévisser la bague de cylindre
2. Préparer la cartouche selon les indications figurant sur l'emballage.
3. Introduire la cartouche dans le cylindre et revisser la bague. Le pistolet est alors prêt à l'emploi.

Exemples de joints réalisés de manière correcte et incorrecte



Correct!

Amélioration du pouvoir de dilatation par mise en place d'un profilé rond (état normal et état dilaté)

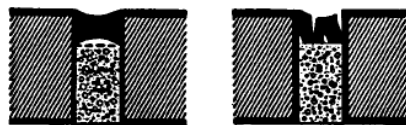


Incorrect!

Traitement sans profilé rond (état normal et état dilaté)

Correct!

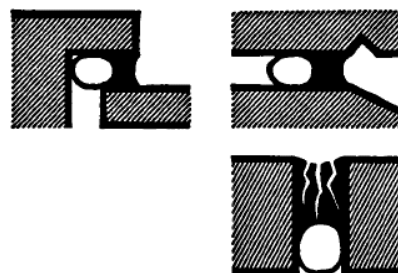
Colmatage d'un joint vertical et d'un joint horizontal en construction préfabriquée.



Correct!

Incorrect!

Pour éviter une adhérence en fond de joint (après remplissage de mortier et après sciage des joints) il faut introduire une bandelette de polyéthylène.



Incorrect!

Trop de mastic nuit à la dilatation. Consulter le tableau de concordance profondeur/largeur du joint.



Correct

Les profilés ronds garantissent une grande surface d'accrochage et une consommation

Incorrect!

Sans primaire, on n'obtient aucun ac-



Les profilés de forme rectangulaire ne sont pas conseillés. Ils augmentent la consommation et les surfaces d'accrochage sont plus petites. De préférence utiliser des profilés ronds.

Mousse de bourrage (profilés ronds en mousse)

Diamètre	Unités de livraison
30 mm	rouleau de 80 m
20 mm	rouleau de 50 m
15 mm	rouleau de 50 m
10 mm	rouleau de 50 m

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr