

Plastikol® 8

Mastic élasto-plastique monocomposant, à base de résines acryliques en phase aqueuse

Avec P.V. d'essai (R.F.A.)

Nature et propriétés

PLASTIKOL 8 est un mastic de jointoiement élastoplastique à base de résines synthétiques, prêt à l'emploi et résistant aux alcalis. Il convient pour supports secs ou humides et résiste aux rayons UV et aux atmosphères industrielles agressives. Il adhère parfaitement aux parois des joints, sans les souiller.

A l'état frais, PLASTIKOL 8 est soluble dans l'eau et vulcanise par évaporation de l'eau. Les joints fraîchement réalisés doivent être protégés contre toute sollicitation par l'eau, afin de ne pas être délavés. La masse a tendance à se rétracter en durcissant. On peut atténuer cet effet en conférant une forme bombée (convexe) au mastic lors de son application.

PLASTIKOL 8 ne contient aucun solvant et est ininflammable. Après séchage le produit peut être peint. L'élongation à la rupture est de l'ordre de 100 %. L'élongation pratique admissible en continu correspond approx. pour les mastics élasto-plastiques à 7 % de l'élongation à la rupture.

Caractéristiques

Base	résines synthétiques en phase aqueuse
Propriétés	élastoplastiques
Couleurs	blanc et gris ciment
Consistance	pâteuse
Masse volumique	env. 1,6 kg/dm ³
Température d'application	de + 8 °C à + 40 °C (support et air ambiant)
Application	spatule ou pistolet manuel
Elongation à la rupture	env. 100 %
Elongation pratique en continu	env. 7 % de la largeur du joint en continu
Dilution	eau (produit frais)
Nettoyage	diluant AX (produit sec)
Retouches possibles (avant formation d'une peau)	durant env. 15 minutes

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL 8 permet l'étanchéité de joints et de fissures qui ne sont pas soumis à de trop

grandes dilatations, par ex. pour joints de façades en béton lavé, façades en panneaux préfabriqués, éléments de parapets, éléments préfabriqués en béton cellulaire, joints entre enduits, béton, maçonneries et briques, pierres reconstituées, acier inoxydable, fibrociment et bois.

Limites d'emploi

PLASTIKOL 8 ne convient pas au contact permanent avec l'humidité (par ex. constructions enterrées), ni en immersion permanente, ni pour des joints soumis au trafic piéton ou véhicule.

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les lèvres du joint doivent être exemptes de saleté, de poussière, de taches d'huile et de graisse. Les parties friables, les dépôts et les restes d'anciens mastics doivent être éliminés.

Les valeurs de rapport profondeur/largeur pour une bonne exécution sont mentionnées dans le tableau figurant ci dessous.

Application

Si le support est poreux et absorbant, il est nécessaire d'appliquer au préalable un primaire de consistance brossable en diluant PLASTIKOL 8 à l'eau à raison de 1 : 1 à 1 : 5 en volume. Après un court temps de séchage, appliquer PLASTIKOL 8.

Pour obtenir des joints d'une netteté parfaite, protéger les bords avec une bande auto-collante.

La cartouche de PLASTIKOL 8 est préparée suivant les indications figurant sur l'emballage en vue de son utilisation avec le pistolet à main n° 1 ou à la spatule.

Ne pas appliquer par temps pluvieux ou menaçant, ni sur des supports gelés. La consistance et par le fait même l'ouvrabilité du mastic varient selon la température. Pendant les périodes froides entreposer le produit dans un local tempéré avant utilisation. Ne pas appliquer PLASTIKOL 8 si la température est inférieure à + 4 °C. Le gel après le jointoiement et avant polymérisation n'a toutefois aucune influence sur la qualité du mastic.

La température de mise en œuvre doit se situer entre + 15 °C et + 25 °C. Des températures plus élevées diminuent la consistance (plus fluide) et les températures plus basses l'augmentent (plus épais).

Aussitôt après le remplissage du joint, lisser la surface avec une spatule mouillée et enlever les bandes auto-collantes.

Protéger le mastic frais du délavage par l'eau de condensation et de la pluie jusqu'à ce que la surface soit polymérisée.

Emballage et stockage

PLASTIKOL 8 est livré en cartouche de 310 ml (contenu net) en carton de 12 cartouches dans les teintes blanc et gris ciment. Entreposé au sec, au frais et hors gel, ce produit se conserve au moins min. 24 mois dans son conditionnement d'origine non ouvert.

Les fond de joint Deitermann - profilés ronds en mousse de polyéthylène à cellules fermées - sont livrés en rouleau ou en brin de longueur variable selon le diamètre:

- 10 mm rouleau de 50 m
- 15 mm rouleau de 50 m
- 20 mm rouleau de 50 m
- 30 mm rouleau de 80 m

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

Consommation

Largeur du joint [mm]

Profondeur* du joint [mm]

Consommation par mètre courant Une cartouche de 310 ml suffit pour

		[cm ³]	[mètre]
5	5	25	12,8
6	6	36	8,9
7	7	49	6,5
8	8	64	5,0
9	9	81	3,9
10	10	100	3,2
12	10	120	2,1
15	10	150	1,8
18	10	180	1,7
20	10	200	1,6
22	12	264	1,2
25	12	300	1,1
28	15	420	0,8
30	15	450	0,7
40	15	600	0,5
50	15	750	0,4

Ces valeurs approximatives donnent la profondeur idéale des joints en fonction de leur largeur. Les joints plus profonds doivent être garnis au préalable d'un fond de joint rond (polyéthylène, moltoprène ou autres mousses plastiques). Si le joint n'est pas assez profond pour y insérer un profilé de section circulaire, recouvrir le fond d'une bandelette en polyéthylène pour éviter l'adhérence du mastic sur le fond du joint.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr