

Plastikol® FDN

Mastic de jointolement monocomposant, élastique et fongicide, à base de caoutchouc-silicone

Nature et propriétés

PLASTIKOL FDN est un mastic de jointolement, prêt à l'emploi, de réticulation neutre, d'où quasiment inodore.

Propriétés principales:

- Polymérisation neutre, sans odeur
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports, sans primaire
- Tenue fongicide
- Élasticité permanente
- Élongation à la rupture d'env. 300 %
- Résistance aux acides de fermentation des fourrages mis en silos et au purin.

Caractéristiques

Base	caoutchouc silicone
Couleurs	cf. »Emballage et stockage«
Consistance	pâteux en cartouche; élastomère après durcissement
Température d'application	de + 5 °C à + 40 °C (support et air ambiant)
Masse volumique (DIN 52451-A)	env. 1,02 kg/dm³
Résistance à l'arrachement (EN 28339)	0,50 N/mm²
Durée pratique d'utilisation	10 minutes
Formation d'une peau (à + 23 °C et 50 % H.R.)	10 minutes
Séchage à cœur (joint de 5 x 5 mm)	2 mm/jour
Résistance thermique	jusqu'à + 120 °C
Élongation à la rupture (EN 28339)	env. 200 %
Élongation pratique en continu	env. 25 % de la largeur du joint
Reprise d'élasticité	> 95 %
Résistance au feu (DIN 4102)	B 2
Nettoyage	diluant AX (produit frais); mécaniquement après durcissement

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL FDN convient pour les joints de raccordement:

- dans le domaine sanitaire, cuisines salles d'eau, etc.

- dans la construction automobile, navale et aéronautique
- dans les silos à fourrage et fosses à purin.

Limites d'emploi

PLASTIKOL FDN n'adhère ni sur polyéthylène ni sur téflon.

En présence de plaques ondulées en PVC ou en plexiglas une corrosion à la traction est possible.

Le mastic ne peut pas être peint.

En cas d'application entre pierres naturelles une décoloration n'est pas exclue. Dans ce cas utiliser le mastic PLASTIKOL FDX.

Pour les joints en immersion permanente ou dans les industries alimentaires, où un label alimentaire peut être exigé, utiliser le mastic PLASTIKOL FDU.

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les lèvres des joints doivent être sèches, propres et exemptes d'huiles et de graisses. Éliminer toutes les parties friables, les peintures non adhérentes et les restes d'anciens mastics. Les épaufrures sont réparées avec un mortier approprié.

Aucun primaire n'est exigé pour le verre, la céramique émaillée, les clinker, l'émail, le zinc, le cuivre, le PVC, le polyester et le bois peint.

Utiliser un primaire pour tous les supports en cas de fortes sollicitations:

- PLASTIKOL FDN VN sur supports non absorbants
- PLASTIKOL FDN VS sur supports absorbants

Application

Couper l'embout de la cartouche et y visser la buse plastique. Dans le cas où la largeur du joint le permet, couper la en biais. Après avoir dévissé l'arrêt, poser la cartouche dans le pistolet manuel ou pneumatique.

Dans les 30 minutes suivant la pose du primaire, appliquer le mastic PLASTIKOL FDN dans le joint de façon égale, en prenant soin qu'il prenne aussitôt contact avec les bords. L'appui du mastic au moyen du doigt risque d'entraîner une perte d'adhérence.

Le lissage s'effectue aussitôt après la mise en place du mastic à l'aide d'une spatule ou d'un doigt mouillé. Éliminer ensuite les rubans de papier adhésif.

Précautions

Dans certains cas l'air ambiant contient des gaz provenant des produits chimiques utilisés, par ex. formaldéhyde, agents de conservation

du bois, solvants, produits de nettoyage. Ces gaz peuvent entraîner une décoloration des teintes claires du mastic.

Consommation

Dimensions du joint [m²]	Consommation par mètre [cm³]	Une cartouche de 0,310 l suffit pour [mètres]
5 x 3	15	20,5
5 x 5	25	12,5
6 x 6	36	8,9
7 x 7	49	6,5
8 x 8	64	5,0
9 x 9	81	3,9
10 x 8	80	3,8
10 x 10	100	3,2
12 x 10	120	2,1
15 x 10	150	1,8
18 x 10	180	1,7
20 x 10	200	1,6
20 x 12	240	1,2
22 x 12	264	1,2
25 x 12	300	1,1
25 x 15	375	0,8
28 x 15	420	0,8
30 x 15	450	0,7
40 x 15	600	0,5
50 x 15	750	0,4

Ces valeurs approximatives donnent la profondeur idéale des joints en fonction de leur largeur. Les joints plus profonds doivent être garnis au préalable d'un fond de joint (polyéthylène, moutoprène ou autres mousses). Si le joint n'est pas assez profond pour y insérer un profilé de section circulaire, recouvrir le fond d'une bande en polyéthylène pour y éviter l'adhérence du mastic sur le fond du joint.

Consommation du primaire PLASTIKOL FDN, FDN VN et FDN VS: env. 1,0-5,0 ml par mètre courant pour une profondeur de joint de 10 mm.

Emballage et stockage

PLASTIKOL FDN est livré en cartouche de 310 ml (carton de 12 cartouches) et en cartouche 400 ml (carton de 25 cartouches) dans les teintes suivantes :

- Teintes en cartouche de 310 ml : anthracite, beige Bahamas, blanc perle, edelweis, gris argent, gris ciment, gris clair, jasmin (ivoire), gris lumière, gris moyen, gris sable, gris saphire manhattan, pergamon et transparent.
- Teintes en cartouche de 400 ml : gris argent et gris ciment.

Entposé au frais et au sec, PLASTIKOL FDN se conserve au moins 18 mois.

Les primaires PLASTIKOL FDN VN et FDN VK sont livrés en flacon de 250 ml (contenu net) et se conservent 12 mois min. dans leur emballage d'origine non ouvert.

Les pistolets à main ou à air comprimé peuvent être fournis.

Les fonds de joint Deitermann - profilés de mousse de polyéthylène à cellules fermées - se présentent avec une section circulaire. Ils sont livrés en rouleau de longueur variable selon le diamètre:

- 10 mm rouleau de 50 m
- 20 mm rouleau de 50 m
- 30 mm rouleau de 80 m

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

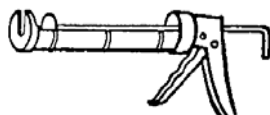
La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

Pistolets à main et à air comprimé pour la mise en oeuvre des cartouches de PLASTIKOL FDN

Pistolet manuel N° 1



Pour placer la cartouche, tourner la crémaillère et tirer vers l'arrière.

Pistolet pneumatique N° 3



Ce pistolet est spécialement conçu pour l'utilisation de cartouches munies d'un embout en plastique et d'une longueur d'env. 215 mm. Le pistolet est livré sans embout.

1. Dévisser la bague du cylindre.
2. Préparer la cartouche selon les indications figurant sur l'emballage.
3. Introduire la cartouche dans le cylindre et revisser la bague.

Exemples de joints réalisés de manière correcte et incorrecte

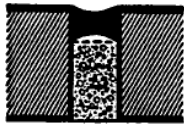


Correct!

Amélioration du pouvoir de dilatation par mise et en place d'un profilé rond (état normal et état dilaté)

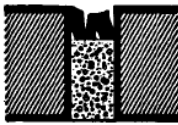
Correct!

Colmatage d'un joint vertical et d'un joint horizontal en construction préfabriquée.



Correct!

Pour éviter une adhérence en fond de joint (après remplissage de mortier et après sciage des joints) il faut introduire une bandelette de polyéthylène.



Incorrect!



Correct

Les profilés ronds garantissent une grande surface d'accrochage et une consommation plus réduite.

Incorrect!

Sans primaire, on n'obtient aucun accrochage.



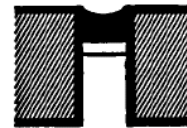
Incorrect!

Traitement sans profilé rond (état normal et état dilaté)



Incorrect!

Trop de mastic nuit à la dilatation. Consulter le tableau de concordance profondeur/largeur du joint.



Les profilés de forme rectangulaire ne sont pas recommandés. Ils augmentent la consommation et les surfaces d'accrochage sont plus petites. De préférence utiliser des profilés ronds.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr