

Plastikol® K 2 D

Mastic de jointoiment à deux composants, élastique, résistant aux eaux usées et à l'eau sous pression. A base de polysulfure

Avec homologation officielle n° Z-42.4-307 (R.F.A.)

Nature et propriétés

PLASTIKOL K 2 D est un mastic de jointoiment, élastique, résistant au vieillissement et aux intempéries. Il résiste à l'eau sous pression négative ou positive, aux eaux usées et à de nombreux acides et produits basiques. Sa résistance aux hydrocarbures et aux solvants est modérée.

Il permet d'assurer l'étanchéité pour tout jointoiment entre tuyaux en béton et éléments de construction pour eaux usées.

Propriétés principales:

- Résistance au gel et aux variations de température
- Bonne résistance chimique
- Résistance aux rayons UV.

Caractéristiques

Base	polysulfure
Solvant	aucun
Masse volumique	env. 1,5 kg/dm ³
Couleur	gris
Consistance	pâteuse
Rapport de mélange pondéral	résine de base : 10 kg durcisseur : 1 kg
Durée pratique d'utilisation	env. 1 - 2 heures à + 20 °C
Durcissement complet	env. 24 - 48 heures à + 20 °C
Elongation à la rupture	env. 130 %
Elongation maximale pratique en continu	env. ± 10 % de la largeur du joint
Dureté Shore A	env. 30 à + 20 °C
Température d'application	de + 5 °C à + 40 °C
Résistance thermique	de - 20 °C à + 50 °C (chaleur sèche); jusqu'à env. + 40 °C (chaleur humide)
Nettoyage	diluant AX (produit frais)

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL K 2 D convient pour l'étanchéité de joints de raccordement soumis à la pres-

sion d'eau négative ou positive et/ou à l'attaque microbiologique dans les travaux suivants: tuyaux en béton, éléments préfabriqués en béton, bassins de clarification et/ou de décantation des eaux usées, barrage, écluses, installations portuaires, métros, etc.

Limites d'emploi

Le produit ne convient ni pour les bassins de piscines, les réservoirs d'eau potable, ni pour les aquariums. Les supports en PVC ne sont pas admis.

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les parois du joint doivent être sèches, propres, fermes, exemptes de laitance de ciment, de restes de mortier, de peinture, de taches d'huile ou de graisse et de particules facilement détachables. Réparer les parties détériorées et élargir les joints trop étroits. Éliminer les traces de condensation et d'humidité à l'air chaud. En cas d'infiltration d'eau, effectuer l'obturation à l'aide du ciment à prise rapide CERINOL Fix ou CERINOL STM.

La pose préalable du profilé DETERMANN de bourrage de section circulaire limite de manière constante la profondeur du joint et lui confère une section idéale. Utiliser un profilé de bourrage d'un diamètre de 30 % plus grand que la largeur du joint, pour obtenir une certaine résistance lors du jointoiment et du lissage.

Appliquer ensuite le primaire d'accrochage PLASTIKOL TKS V. Attendre que le solvant se soit évaporé avant de jointoyer. Le primaire doit encore être collant au moment où l'on applique le mastic. Le temps d'attente est d'env. 2 heures selon la température.

Largeur et épaisseur du joint

La largeur du joint est de 15 mm à 20 mm. L'épaisseur est égale au + / 3 de la largeur, mais elle doit être supérieure à 15 mm. La largeur ne dépassera pas 50 mm. Un joint dont la profondeur est de 30 mm peut résister à une pression de 2 bar (0,2 N/mm²). Si la pression d'eau est supérieure, il faut augmenter la profondeur du joint.

Mélange

PLASTIKOL K 2 D est livré en kits métalliques, prédosés en usine. La quantité du durcisseur est appropriée à celle de la résine de base. Éviter l'utilisation partielle des kits. Mélanger les deux composants dans le récipient inférieur avec un mélangeur électrique à vitesse lente et l'agitateur Deitermann N° 1 ou 11. Veiller à racler soigneusement le fond et les parois du récipient inférieur. Le temps de mélange est de 3 minutes. Il ne doit subsister aucune strie ni traînée de couleur différente

dans le mélange. Le dernier doit présenter une couleur uniforme.

Application

Appliquer PLASTIKOL K 2 D au fer à joint ou à la spatule mais de préférence au pistolet à air comprimé N° 70. Lorsqu'il s'agit de joints très larges, appliquer d'abord la matière sur les lèvres du joint et l'étaler à l'aide d'une spatule, en veillant à combler l'espace entier du joint. Veiller à effectuer un remplissage parfait du joint sans occlusion de bulles d'air. Lisser le joint. Nettoyer les outils au diluant AX, immédiatement après usage.

Précautions

Éviter tout contact du durcisseur avec la peau ou les aliments.

Consommation

Consommation: 1,5 kg par litre de joint à remplir.

Emballage et stockage

PLASTIKOL K 2 D est livré en kit métallique prédosé de 2,5 litres (contenu net). Entreposé au sec et hors gel, le produit se conserve 6 mois min. dans son emballage d'origine non ouvert.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figurent pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr