

Plastikol® TK

Mastic élastomère de jointoiment à 2 composants, à base de polysulfure

Nature et propriétés

Grâce à ses propriétés exceptionnelles d'adhérence, d'élasticité et d'allongement, ce mastic résiste aux sollicitations les plus fortes. Du fait de la faible résistance qu'offre le mastic à l'allongement, les surfaces d'accrochage au niveau des flancs des joints ne sont que très faiblement sollicitées.

PLASTIKOL TK ne présente pas de retrait, ne se fissure pas même au bout de plusieurs années et il n'est influencé ni par les conditions atmosphériques, ni par les changements de température.

En cas de contact permanent avec des substances désinfectantes oxydantes et des produits de nettoyage (par ex. les hypochlorites) il faut s'attendre à une certaine dégradation de la surface du mastic.

Le mastic adhère parfaitement sur béton, pierre naturelle ou reconstituée (sauf marbre et ardoise), sur émail, verre, fer, acier, aluminium, cuivre, zinc, bronze et bois.

Après durcissement, le mastic est insensible aux huiles, graisses et carburants, à l'eau salée, aux rayons UV, au froid et à la chaleur et conserve son élasticité entre -55 °C et +125 °C. L'élongation pratique ne doit pas dépasser 25 % env.

Pour des joints soumis à une pression d'eau négative, la pression admissible varie entre 0,3 et 0,4 bar pour une largeur de joint ne dépassant pas 2 cm.

Caractéristiques

Base	polysulfure
Solvant	néant
Couleur	gris clair
Densité	1,55 kg/dm ³
Extrait sec	100 %
Consistance	pâteuse, à élasticité permanente après prise
Temps de prise	env. 7 jours
Application	pistolet manuel ou pneumatique
Durée pratique d'utilisation à + 20 °C	au moins 1 heure
Consommation	voir tableau page 2
Température d'application	à partir de + 5 °C (support et air ambiant)
Résistance aux températures	de - 55 °C à + 125 °C
Elongation à la rupture (DIN 53 504)	env. 500 %
Elongation pratique	env. 25 % de la largeur du joint
Dureté Shore A (DIN 53504)	20
Nettoyage	diluant AX (produit

frais); uniquement par moyens mécaniques, (produit sec)

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL TK convient pour l'étanchéité de joints de dilatation et de raccordement suivants:

- joints de séparation entre deux ouvrages
- joints des constructions modulaires
- joints des constructions en acier ou en béton armé
- joints de dilatation dans revêtements carrelés
- joints de dilatation au sol.

Limites d'emploi

PLASTIKOL TK ne convient pas pour les aquariums ni pour les bassins d'eau potable ni pour les endroits en contact avec les eaux usées.

Le contact prolongé avec l'action oxydante de produits de désinfection et de nettoyage (par ex. les hypochlorite) peut conduire à des dégâts à la surface du produit.

Dans le cas de joints de dilatation au sol au-dessus de 10 mm de largeur, prévoir des baguettes de protection en métal ou en PVC. Pour des raisons de technique d'application, PLASTIKOL TK ne convient que dans certaines conditions pour les travaux de vitrage.

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de toutes traces d'enduit, de peinture, d'huile, de graisse, de poussière et de particules non adhérentes. Toute impureté entraîne une diminution de l'accrochage.

Avant application sur verre, céramique ou porcelaine, procéder à un nettoyage supplémentaire avec un solvant exempt d'huile et de graisse. Les efflorescences et les résidus d'agents de décoffrage doivent être éliminés à la brosse métallique ou par sablage.

Appliquer d'abord le primaire PLASTIKOL TKS V sur les supports absorbants ou PLASTIKOL TKS VN sur les supports non absorbants.

Application

Avant d'appliquer le mastic, recouvrir les bords du joint avec des bandes adhésives. Veiller à les enlever avant le durcissement. Le jointoiment doit être effectué tant que le primaire est poisseux. Le tableau ci-après indique la profondeur correcte de remplissage des joints en fonction de leur largeur et des exemples de mise en œuvre corrects et incorrects.

PLASTIKOL TK s'applique avec un pistolet manuel ou pneumatique.

Lors de l'utilisation de la cartouche de 400 ml, tenir compte du fait que le durcisseur est de couleur noire et se trouve dans une mini-cartouche. Couper le bec du fond de cette cartouche, puis pousser le durcisseur dans la pâte par l'ouverture du fond, en appuyant sur le couvercle. Mélanger le durcisseur et la résine de base à l'aide d'une perceuse électrique à rotation lente (200 - 400 t.p.m.) munie d'un agitateur hélicoïdal pendant au moins 3 minutes, jusqu'à obtention d'une pâte prête à l'emploi. Pour cette opération, la cartouche doit être fixée dans un statif.

Dans les emballages prédosés de 2 litres, le durcisseur se trouve dans une mini-cartouche en quantité correspondant à celle de la résine de base. Couper le bec du fond de cette cartouche, puis pousser le durcisseur dans la pâte par l'ouverture du fond, en appuyant sur le couvercle. Puis mélanger les deux composants à l'aide d'une perceuse électrique munie d'un agitateur, conformément aux indications ci-dessus.

Il est indispensable que la totalité du produit soit utilisé dans les limites de la durée pratique d'utilisation. Par conséquent ne jamais mélanger plus de produit que l'on ne peut en utiliser en 1 heure à une température de + 20 °C et une humidité relative de l'air de 50 %.

Une augmentation de la température et de l'humidité relative de l'air réduit la durée pratique d'utilisation, et vice versa. La polymérisation totale du mastic a lieu après au moins 7 jours.

Après application, lisser le mastic avec un produit à vaisselle classique dilué dans de l'eau à raison de 1 volume pour 10 volumes.

Après utilisation, nettoyer les outils et appareils de travail au diluant T.

Consommation

Largeur du joint [mm]	Profondeur correspondante du joint* [mm]	Consommation par mètre de joint [cm ³]	Une cartouche de 400 ml convient pour [m]
5	5	25	16,0
6	6	36	11,0
7	7	49	8,1
8	8	64	6,2
9	9	81	4,9
10	10	100	4,0
12	10	120	3,3
15	10	150	2,6
18	10	180	2,2
20	10	200	2,0
22	12	264	1,5
25	12	300	1,3
28	15	420	0,9
30	15	450	0,9
40	15	600	0,6
50	15	750	0,5

*Ces valeurs approximatives indiquent la profondeur correcte des joints en fonction de leur largeur. Les joints relativement profonds seront préalablement comblés avec un profilé rond en polyéthylène, en moltoprène ou en mousse. Si le joint n'est pas assez profond pour que l'on puisse y loger un profilé rond, garnir le fond du joint avec une bande en polyéthylène pour éviter l'adhérence du mastic sur le fond du joint.

Emballage et stockage

PLASTIKOL TK est livré dans la couleur gris clair en cartouches de 0,4 litre (12 cartouches

par carton) ou en bidons de 2 litres (4 bidons par carton).

Entreposé au sec, ce produit se conserve au moins 8 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Les cartouches vides, les tampons de soutirage, l'agitateur hélicoïdal et le mélangeur à ailettes sont disponibles sur demande.

Remarques

L'application de nos produits ne fait pas l'objet d'un contrôle de notre part. C'est pourquoi, nous ne pouvons accorder une garantie que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison, et non sur leur mise en œuvre cor-

recte.

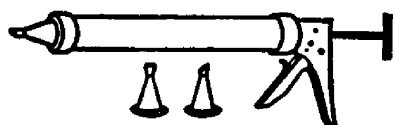
Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention des accidents matériels et corporels.

La présente notice annule et remplace les précédentes données sur ce produit. Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureraient dans la présente notice, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Pistolet manuel N° 2

pour la mise en œuvre des cartouches de PLASTIKOL TK



Ce pistolet convient pour des cartouches de 600 - 800 gr. La crémaillère doit être tirée, les dents tournées vers le haut, lorsqu'on introduit la cartouche. Avant injection dans les joints, tourner la denture vers le bas, afin que le levier faisant office de gâchette puisse se mettre en prise.

Exemples de joints réalisés de manière correcte et incorrecte



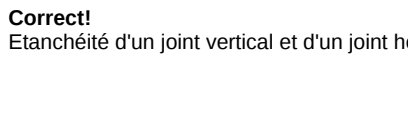
Correct!

Augmentation de l'élongation grâce au profilé rond avec et sans allongement



Incorrect!

Application sans profilé rond, état normal et allongement.



Correct!

Étanchéité d'un joint vertical et d'un joint horizontal dérobés.



Incorrect!

Une trop grande quantité de joint provoque des dégâts lors d'un allongement. La profondeur du joint doit être adaptée à sa largeur (voir tableau).



Correct!

L'adhérence du côté intérieur du joint (lorsque le joint est découpé ou préalablement rempli d'un matériau) peut être évitée à l'aide d'une bande de polyéthylène.



Correct

Le profilé rond permet d'obtenir une surface d'adhérence importante tout en utilisant moins de mastic de jointoiment.



Les profilés carrés ne conviennent pas autant que les profilés rond car la surface d'adhérence est moindre et il faut une plus grande quantité de mastic de jointoiment.

Mousse de bourrage (profilés ronds en mousse)

Diamètre	Unités de livraison
30 mm	rouleau de 80 m
20 mm	rouleau de 50 m
15 mm	rouleau de 50 m
10 mm	rouleau de 50 m

DETERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr