DEITERMANI maxit Group

Superflex® 40 Superflex® 40 S

Résines époxydiques flexibles à 2 composants, non solvantées, pour travaux d'étanchéité sous carrelages

Avec P.V. d'essai et homologations officielles P-220001615-04-01 et P-220001615-04-02 (R.F.A) Conforme aux spécifications KTW comme étanchéité sous revêtements céramiques



Caractéristiques

Base Couleur Composants Consistance Masse volumique Extrait sec pondéral Rapport de mélange pondéral

Durée pratique d'utilisation à + 20 °C

- emballage de 2 kg - emballage de 8 kg Température d'application (support et air ambiant)

Application Nombre de passes Epaisseur d'application

Consommation

Délai avant mise en circulation pédestre Délai avant mise en service définitif

Résistance à la chaleur

Nettoyage

Superflex 40 résines époxy

gris béton semi-liquide env. 1,3 kg/dm³

> env. 30 min. env. 20 min.

taloche crantée, rouleau

2 à 3 1,2 - 2 mm env. 1,7 - 2,6 kg/m² 24 à 48 heures

max. + 70 °C (milieu sec)

max. + 40 °C (milieu humide et en immersion)

comp. A: 100 comp. B: 46

+ 10 °C à + 30 °C

diluant AX

sous revêtements céramiques dans les constructions neuves ou anciennes, en travaux intérieurs et extérieurs:

- bassins de piscines
- balcons et terrasses
- sanitaires et salles d'eau
- bains thermaux
- cantines
- laboratoires.

Ils peuvent être appliqués sur des carrelages émaillés ou non émaillés (travaux extérieurs et intérieurs) ainsi que sur des chapes en asphalte coulé (travaux intérieurs).

De plus, SUPERFLEX 40 S (avec ajout de 3 -4 % en poids de l'agent thixotrope Deitermann SMI N° 1) convient comme colle pour revêtements céramiques sur supports horizontaux. Avec le primaire EUROLAN FK 28 et le mortier-colle flexible DEITERMANN KM Flex, les produits SUPERFLEX 40 / 40 S sont utilisables dans tous les cas d'exposition à l'eau et aux graisses.

Limites d'emploi

Ni SUPERFLEX 40 ni SUPERFLEX 40 S ne conviennent sur les revêtements céramiques extérieurs (par ex. loggias) dans la mesure où des pièces habitées ou chauffées sont situées en-dessous. Ne pas appliquer sur le verre ni

Superflex 40 S résines époxy

gris béton pâteux

env. 1,25 kg/dm³

100 % comp. A: 100 comp. B: 45

env. 30 min. env. 20 min. + 10 °C à + 30 °C

taloche crantée, taloche lisse

1.2 - 2 mm env. 1,5 - 2,5 kg/m² 24 à 48 heures

max. + 70 °C (milieu sec)

max. + 40 °C (milieu humide et en immersion)

diluant AX

sur la mosaïque de verre.

Mélange

SUPERFLEX 40 et SUPERFLEX 40 S est livré en emballages jumelés. Le composant A (résine de base) et le composant B (durcisseur) sont prédosés en usine en quantité exacte.

Percer le récipient supérieur avec une pointe d'acier à différents endroits pour que le composant B puisse se vider complètement dans le récipient inférieur contenant le composant A. Mélanger pendant 2 minutes les 2 composants dans le bidon du composant A avec une perceuse électrique à rotation lente et munie de l'agitateur DEITERMANN N° 1 ou 8, selon la taille de l'emballage. Bien mélanger le produit se trouvant au fond et sur les parois du récipient. Aucune strie de couleur différente ne doit plus être visible.

Transvaser le mélange obtenu aussitôt dans un récipient vide et propre puis mélanger à nouveau pendant 1 minute, pour obtenir une homogénéité parfaite.

Il est déconseillé de prélever des quantités partielles de chaque composant. Cependant, si l'utilisation de quantités partielles s'avère nécessaire, respecter scrupuleusement le rapport de mélange indiqué sur l'étiquette et/ou la notice technique.

Nature et propriétés

SUPERFLEX 40 est une résine époxydique auto-nivelable et applicable au rouleau sur supports horizontaux. SUPERFLEX 40 S est une résine époxydique applicable au rouleau ou à la taloche sur supports verticaux ou inclinés jusqu'à 1,5 %.

Ces deux produits sont exempts de solvants et à haute flexibilité. Ils possèdent une forte adhérence sur les revêtements céramiques émaillés ou non, le béton, les enduits ciment, les chapes et l'asphalte. Après séchage, SUPERFLEX 40 et SUPERFLEX 40 S sont entre autres:

- Capables de ponter les fissures
- Etanches à l'eau
- Flexibles
- Résistants à la chaleur et au gel
- Résistants à de nombreux acides et lessives dilués.

Domaines d'utilisation

SUPERFLEX 40 et SUPERFLEX 40 S servent de couche d'étanchéité intermédiaire

Mise en œuvre

Préparation des supports

Supports admissibles: tous les supports minéraux et absorbants, les carrelages émaillés ou non et les chapes intérieures en asphalte coulé.

Le support doit être sec, stable et propre. Enlever les saletés, les taches d'huile et de graisses, les parties non adhérentes et les peintures. Eliminer les traces de graisses ou de cires sur les carreaux émaillés au diluant AX.

Donner suffisamment de rugosité par moyens mécaniques, par ex. meulage des carreaux émaillés ou non en immersion avant la pose des SUPERFLEX 40/40 S.

Meuler également les pièces an acier inoxydable (par ex. raccords d'avalloir). Vérifier l'adhérence sur les carreaux non émaillés ayant reçu un traitement de surface en fabrication ou à la pose.

Dans le cas d'adhérence insatisfaisante, prévoir une rugosité suffisante par moyens mécaniques.

Enlever les carreaux décollés ou abîmés puis ragréer avec un mortier approprié.

La résistance du béton à la traction-flexion doit être au moins 1,0 N/mm². Le contenu d'humidité résiduelle du béton ne doit pas dépasser 4 % en poids (mesure à la bombe à carbure).

Suivant les supports, les primaires indiqués ci-dessous sont nécessaires.

Support	Immersion permanente	Hors immer- sion
Revêtements céramiques émaillés ou non	aucun primaire; rendre rugueux par moyens mécaniques	aucun primaire

Supports minéraux absorbants primaire EUROLAN FK 28; consommation: env. 150 à 300 g/m², suivant la porosité du support.

Chapes d'asphalte

Non saupoudrées de silice: traiter la surface par moyens mécaniques jusqu'à obtention d'une résistance à l'arrachement d'au moins 1,0 N/mm². Saupoudrées de silice: aucun traitement mécanique. Appliquer le primaire EUROLAN FK 6421 dilué avec env. 3 % au diluant AX. Consommation: env. 300 g/m². Attendre que le primaire soit sec au toucher (6 - 8 heures à + 20 °C) avant d'appliquer SUPERFLEX 40/40 S.

Application

Toute arrivé d'eau sous pression négative doit être évitée.

La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à celle du point de rosée pendant l'application. Pour obtenir une étanchéité parfaite, 2 couches sont nécessaires.

SUPERFLEX 40 ou SUPERFLEX 40 S sont appliqués :

- soit après l'application du primaire EU-ROLAN FK 28 et tant que ce dernier est encore poisseux,
- soit après le séchage du primaire EURO-LAN FK 6421sur asphalte coulé.

SUPERFLEX 40 est appliqué sur les supports horizontaux ou faiblement inclinés (pente de max. 1,5 %):

- sur les surfaces de petite et de moyenne envergure à la taloche crantée avec lame amovible N° 1 à dents triangulaires de 2,5 x 2,5 mm avec lissage immédiat à épaisseur identique avec le côté lisse de la taloche. L'épaisseur de la première passe est d'env. 1,0 - 1,5 mm (soit une consommation d'env. 1,3 - 2,0 kg/m²) et celle de la seconde passe d'env. 0,3 - 0,5 mm (soit une consommation d'env. 0,4 -0,6 kg/m²). La deuxième couche doit ête appliquée au plus tôt 24 heures et au plus tard 72 heures après la première couche.
- sur les surfaces de grande envergure (par ex. bassins de piscines) à la taloche crantée grand format de 56 cm, sur laquelle deux lames amovibles à dents triangulaires de 2,5 x 2,5 mm peuvent être montées côte à côte. Le lissage est effectué avec une taloche lisse. Les épaisseurs de couche et les consommations sont similaires à celles indiquées ci-dessus.

Dans les 2 cas une épaisseur totale de 1,2 à 2,0 mm en 2 couches selon les applications est nécessaire pour obtenir une étanchéité parfaite.

SUPERFLEX 40 S est appliqué sur les supports verticaux ou inclinés

- soit à la taloche crantée avec lame amovible N° 1 à dents triangulaires de 2,5 x 2,4 mm avec lissage immédiate à épaisseur identique avec le côte lisse de la taloche: L'épaisseur de la première passe est d'env. 0,8 1,5 mm (soit une consommation d'env. 1,0 1,9 kg/m²) et celle de la seconde passe d'env. 0,4 0,5 mm (soit une consommation d'env. 0,4 0,6 kg/m²,
- soit à la taloche crantée avec lame amovible N° 2 à dents triangulaires de 5 x 5 mm avec lissage immédiat avec le côte lisse de la taloche en une seule passe d'env. 2 mm avec une consommation d'env. 2,5 kg/m².

Dans les 2 cas une épaisseur totale de 1,2 à 2,0 mm en 2 couches selon les applications est nécessaire pour obtenir une étanchéité parfaite.

Pose de revêtements céramiques sur étanchéité

- saupoudrer de silice étuvée (0,7 1,2 mm) la dernière couche fraîche de SU-PERFLEX 40 ou 40 S; au plus tôt 24 heures après le saupou-drage appliquer le mortiercolle flexible, par ex. DEITER-MANN KM Flex, KM Flex more ou KM Flex + Fix.
- ou bien appliquer la colle SUPERFLEX 40 S ou SUPERFLEX 41 au plus tôt 24 à 48 heures et au plus tard huit jours directement sur la couche d'étanchéité SUPERFLEX 40 ou 40 S. Si les conditions sur chantier empêchent le collage des carreaux avant le délai de 5 jours, il est alors indispensable de saupoudrer la 2 ème couche d'étanchéité fraîchement appliquée avec de la silice sèche.

Pose de carrelage sur d'anciens carreaux sans étanchéité

Dégraisseer au diluant AX, poncer en surface et dépoussiérer. Appliquer une couche d'accrochage de SUPERFLEX 40 au rouleau à raison de 400 g/m² ou de SUPERFLEX 40 S à la taloche lisse à raison de 500 g/m². Saupoudrer entièrement la résine fraîche de silice étuvée (0,7 - 1,2 mm) puis fixer les nouveaux carreaux au mortier-colle flexible par ex. DEITERMANN KM Flex more, KM Flex ou KM Flex + Fix.

Durée pratique d'utilisation

Respecter les indications du paragraphe "Caractéristiques". En emballage de 2 kg, la durée de vie en pot est de 30 minutes env. à + 20 °C. La durée de vie en pot dépend de la température et de la taille de l'emballage.

Consommation

La consommation dépend de l'épaisseur totale de l'étanchéité (cf. tableau).

SUPERFLEX 40: env. 1,7 - 2,5 kg/m² (épaisseur 2 mm).

SUPERFLEX 40 S: env. 1,5 - 2,5 kg/m² (épaisseur 2 mm).

Sollicitations	Epaisseur totale
Cuisines (entre fours et caniveaux d'évacuation au sol)	2,0 mm
Bassins de piscines et de bains thermaux	2,0 mm
Cuisines (hors zones des fours et des caniveaux d'évacuation)	1,2 mm
Laboratoires	1,2 mm
Locaux humides	1,2 mm
Balcons et terrasses	1,2 mm

Emballage et stockage

SUPERFLEX 40 et SUPERFLEX 40 S sont livrés en emballages jumelés métalliques, prédosés en usine de 2 et 8 kg (poids nets). Entreposés au sec et au frais, ces produits se conservent 1 an min. dans leur emballage d'origine non ouvert.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureraient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

DEITERMANN

maxit Group

maxit France 4, rue de Mulhouse 68180 Horbourg-Wihr France Tél. 03 89 20 10 80 Fax 03 89 20 10 75 Internet www.maxit.fr

maxit France Allée de la Luye 01150 Saint-Vulbas France Tél. 04 74 46 20 80 Fax 04 74 61 58 80 Internet www.maxit.fr

maxit France Route de Tritteling 570380 Faulquemont France Tél. 03 87 29 27 70 Fax 03 87 29 38 98 Internet www.maxit.fr